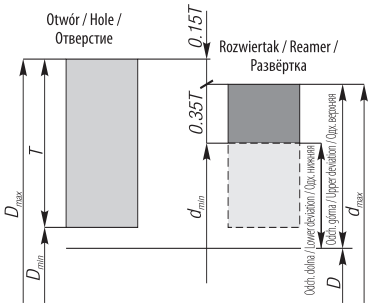
Obliczanie średnicy części skrawającej rozwiertaka

Cutting part diameter calculation

Расчёт диаметра режущей части развёртки

Oznaczenia / Designations / Обозначения
średnica nominalna otworu / nominal diameter of the hole / номинальный диаметр отверстия
górny wymiar graniczny otworu / upper limit of the hole / верхний предельный размер отверстия
dolny wymiar graniczny otworu / lower limit of the hole / нижний предельный размер отверстия
tolerancja wykonania otworu / tolerance of the hole / допуск выполнения отверстия
zapas na rozbicie / margin for batter a hole / резерв на разбивку
tolerancja wykonania rozwiertaka / tolerance of the reamer / допуск выполнения развёртки
górny wymiar graniczny rozwiertaka / upper limit of the reamer / верхний предельный размер развёртки
dolny wymiar graniczny rozwiertaka / lower limit of the reamer / нижний предельный размер развёртки



Granica zużycia rozwiertaka / Wear limit of reamer / Предел износа развёртки

w trakcie eksploatacji następuje wtedy, gdy / in the exploitation he is coming when / во время эксплуатации наступает тогда когда

$d_{min} = D_{min}$

Sposób obliczania / Way of calculating / Способ вычисления

$d_{max} = D_{max} - 0.15T$ $d_{min} = d_{max} - 0.35T$

Wartości 0.15T i 0.35T zaokrągla się w górę do 0.001 mm / 0.15T value and 0.35T are made even up to 0,001 mm / Величины 0.15T i 0.35T закругляется вверх до 0.001 мм

Parametry skrawania dla rozwiertaków

Machining parameters for reamers

Параметры резки для развёрток

	Materiały obrabiane Machined materials Обрабатываемые материалы	ø d	Vc [m/min]	**Posuw** [mm/obr] Feed [mm/rotation] подача [мм/обр]
1.1	**Stale niestopowe** / Unalloyed steels / Нелегерованные стали	10÷20	8÷12	0,18÷0,22
1.2	**Stale niestopowe i stopowe** Unalloyed and alloyed steels Нелегерованные и легерованные стали	10÷20	8÷12	0,18÷0,22
1.3	**Stale stopowe** / Alloyed steels / Легерованные стали	10÷20	6÷10	0,18÷0,22
1.4	**Stale stopowe** / Alloyed steels / Легерованные стали	10÷20	6÷10	0,18÷0,22
2.1	**Stale nierdzewne i kwasoodporne** Stainless and acid resistand steel Кислотоустойчивые и нержавеющие стали	10÷20	6÷10	0,18÷0,22
2.2	**Stale nierdzewne i kwasoodporne z podwyższoną zawartością chromu i niklu** Stainless and acid resistand steels with higher content of chrom and nikiel Кислотоустойчивые и нержавеющие стали с повышённым содержанием хрома и никеля	10÷20	6÷10	0,18÷0,22
3.1	**Żeliwo szare** / Grey cast iron / Серый чугун	10÷20	8÷15	0,18÷0,22
3.2	**Żeliwo sferoidalne, żeliwo ciągliwe** Spheroidal cast iron, melleable cast iron Магниевый чугун, ковкий чугун	10÷20	6÷12	0,18÷0,22
5.1	**Aluminium, miedź** Aluminium, copper Алюмний, медь	10 10÷20	15÷25 20÷30	0,18÷0,22 0,18÷0,22
5.2	**Stopy aluminium, stopy miedzi** Aluminium alloys, copper alloys Алюминевый сплав, медный сплав	10 10÷20	15÷25 20÷30	0,18÷0,22 0,18÷0,22