

POLITYKA BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY

Nadrzędnym celem w zadeklarowanym Systemie Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy jest ciągłe doskonalenie umiejętności i metod pracy zapewniających bezpieczeństwo i ochronę zdrowia pracowników, podwykonawców i gości.

Nasze główne cele to:

- Systematyczna ocena zagrożeń i ryzyka zawodowego występującego w Spółce.
- Podejmowanie działań profilaktycznych, a tym samym skuteczne zapobieganie incydentom i chorobom zawodowym związanym z pracą na hali produkcyjnej i w obszarze biurowca.
- Eliminacja zagrożeń związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy oraz zmniejszanie związanych z nimi ryzyk.
- Dążenie do stałej poprawy stanu bezpieczeństwa i higieny pracy w Spółce.

Zobowiązujemy się do:

- Rozwoju i ciągłego doskonalenia Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy zgodnie z normą ISO 45001: 2018.
- Zapewnienia pracownikom bezpiecznych i higienicznych warunków pracy.
- Ciągłego doskonalenia działań w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, a w szczególności doskonalenia metod organizacji produkcji w oparciu o nowe oraz bezpieczne rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne.
- Zapewnienia odpowiednich zasobów i środków do wdrażania tej polityki.
- Podnoszenia wiedzy i kwalifikacji zawodowych pracowników oraz ich bezpośredniego zaangażowania lub przy udziale przedstawiciela pracowników w działania na rzecz bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Identyfikacji i eliminowania zagrożeń mogących być źródłem potencjalnych zagrożeń, incydentów i chorób zawodowych.
- Spełnienia wymagań prawnych i innych wymagań w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Konsultowania działań związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy z pracownikami Spółki lub przy udziale przedstawiciela pracowników - Zakładowego Społecznego Inspektora Pracy.

Zarząd Fabryki Narzędzi Skrawających „FENES” S.A.

WICEPREZES ZARZĄDU
DYREKTOR HANDLOWY

Marek Wnuk

CZŁONEK ZARZĄDU
DYREKTOR FINANSOWY
GŁÓWNY KSIĘGOWY

Edyta Kamont

PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR NACZELNY

Edward Grzywacz

Siedlce, 5 maja 2021 r.